

Cutmaster® 50+

Tragbare Komplettlösung

**THERMAL
DYNAMICS**
AN ESAB® BRAND



Branchen

- Allgemeiner und schwerer Stahlbau
- Metallbau
- Industrielle Produktion und Fertigung
- Karosseriebau
- Hobbyanwender
- Landwirtschaftstechnik
- Lüftungsbau
- Reparatur und Instandhaltung
- Rohrleitungsbau
- Berufsschulen



Einfach zu bedienendes, intuitives
TFT-LCD-Bedienfeld

Cutmaster 50+ ist die perfekte Kombination aus Leistung und Mobilität für tragbare Plasmaschneidmaschinen. Mehr ist besser, also haben wir einen benutzerfreundlichen 4,3-Zoll-TFT-LCD-Bildschirm (10,9 cm Diagonale) und verbesserte Funktionen hinzugefügt, die Ihnen noch mehr Kontrolle und Flexibilität geben, um jeden Schnitt bis zu 16 mm zu meistern. Zusammen mit dem SL60-1Torch ergibt das ein Komplettpaket für das Plasmaschneiden.

Empfohlene Blechdicke für Qualitätsschnitt und Lochstechen: 16 mm Maximaler Trennschnitt: Bis zu 32 mm* (je nach Werkstoff)

- Tragbar und langlebig mit drei Griffen und leichtem, industriellem Allwettergehäuse
- Das helle 4,3 Zoll (10,9 cm) große TFT-LCD-Display mit handschuhfreundlichem Einstellknopf vereinfacht die Verwendung und bietet mehr Kontrolle und Flexibilität
- Eingangsspannung, 400 V, 3-Phasen
- Mit industriellem SL60 1Torch mit 2T/4T-Funktion, Sicherheits-Brennertastensperre und Doppeldruck-Funktion geliefert, um Flaschenluft zu sparen
- Wechsel zwischen Normal- und Gitterschnittmodus
- Luftspülung nach dem Schnitt, um die Lebensdauer der Verschleißteile zu verlängern
- 60 % Einschaltdauer bei 50 A mit 150 V Schneidspannung
- Inklusive Verschleißteile der Cutmaster Black Series für eine bis zu 60 % längere Standzeit
- 3 Jahre Garantie auf die Stromquelle und 1 Jahr Garantie auf den Plasmabrenner
- CNC-Funktionalität mit vorinstallierter 14-poliger Anschlußbuchse und Spannungsteiler, die Folgendes ermöglichen:
 1. Start/Stop
 2. OK zur Fortbewegung
 3. Geteilte Lichtbogenspannung (Verhältnis 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)

Besuchen Sie **esab.com** für mehr Informationen.

Cutmaster® 50+

Technische Daten	
Ausgangsstrom	15–50 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	12 kW (oder höher)
Empfohlene Schneid- und Lochstechleistung	Bis zu 16 mm
Maximale Trennschnitt*	Bis zu 32 mm
Eingangsspannung	400 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, 3-phasig
Nenneinschaltdauer @ 40° C	60 % bei 50 A mit 150 V Schneidspannung
Empfohlene Größe des Schutzschalters (bei maximaler Schneidleistung)	16 A
Stromaufnahme (bei maximaler Schneidleistung)	15,5 A
Netzanschlusskabel	3 m, 2,5 mm² ohne Stecker
Werkstückkabel mit Masseklemme	3 m, 10 mm² Werkstückkabel, OKC 25 Anschluss
Gasanforderungen	Druckluft
Betriebstemperaturbereich	-10° C bis + 50° C
Erforderlicher Druckluftanschluss	6,2–8,6 bar (90–125 psi) (0,62–0,86 MPa)
Erforderlicher Druckluftdurchfluss	142–235 l/min (300–500 scfh)
Einschaltdauer des SL60-Brenners	100 % bei 60 A mit 165 l/min (350 scfh) Luftstrom
Brenner – zur Verwendung mit Cutmaster 50+	SL60 1Torch (enthalten)
Schutzart	IP23S
Zertifizierungen	CE, UKCA
Abmessungen L x B x H	465 x 200 x 315 mm
Gewicht	16 kg

*je nach Werkstoff.

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
TD Cutmaster 50+, 400 V, 3-Phasen CE/UKCA *	1-5000-4
Brenner	
1Torch SL60 Plasmabrenner 6,1 m, 75°-Kopf	7-5204
1Torch SL60 Plasmabrenner 15,2 m, 75°-Kopf	7-5205

*Cutmaster 50+ Stromquelle, SL60 75°-Plasmabrenner 5 m, Werkstückkabel mit Erdungsklemme 3 m, Verschleißteilsatz, 1/4-Zoll-Luftanschluss. Cutmaster 50+ ist mit allen 1Torch ATC-Brenneranschlüssen kompatibel.

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Schneidführungssatz	7-7501
Rundschneidführungssatz	7-3291
Gerader Schneidführungssatz	7-8911
Kabelhülle aus gelbem Leder, 7,6 m	0700009088
Kabelhülle aus schwarzem Leder, 7,6 m	0700009089
Mehrzweckwagen	7-8888
Einstufiger Luftfiltersatz	7-7507
Zweistufiger Luftfiltersatz	9-9387
Schultergurt	0445197880

Cutmaster® 50+

Verschleißteile für Brenner

Beschreibung	Artikel-Nr.
Elektrode, SL60	9-8215
Elektrode, Longlife Cutmaster Black	9-8214
Zündkartusche, SL60	9-8213
Schutzkappe, SL60	9-8218
Schutzkappe, SL60, Max Life	9-8237
Schutzkappe, Fugenhobeln, Max Life (A–D)	9-8241
Schutzkappe Deflektor, Max Life (Alle)	9-8243
Fugenhobeldüse der Größe A	9-8225
Fugenhobeldüse der Größe B	9-8226
Schneiddüse 20 A	9-8205
Schneiddüse 30 A	9-8206
Schneiddüse 40 A	9-8207
Schneiddüse 50 A	9-8209
Schneidschutzkappe (40A)	9-8244
Schneidschutzkappe (50A)	9-8235
O-Ring 1 für Brenner	8-3487
O-Ring 2 für Brenner	8-3486
Abstandhalter für Schneidföhrung	9-8251

Anwendungsleitfaden für 1Torch-Verschleißteile

Für manuelle Schneid- und Fugenhobelarbeiten mit SL60 und SL100.



SCHLEPPSCHNEIDEN MIT SCHUTZKAPPE

Dies ist ein bedienungsfreundliches Schneidverfahren, bei dem ein konstanter Abstand zum Werkstück beibehalten wird. Bei Blechdicken von mehr als 6 mm einfach die Schutzkappe mit dem Werkstück in Kontakt halten. Beim Schleppschnneiden mit Schutzkappe muss diese entsprechend der Stromstärke gewählt werden. Dieses Verfahren eignet sich nicht für das Schneiden von Dünoblechen.

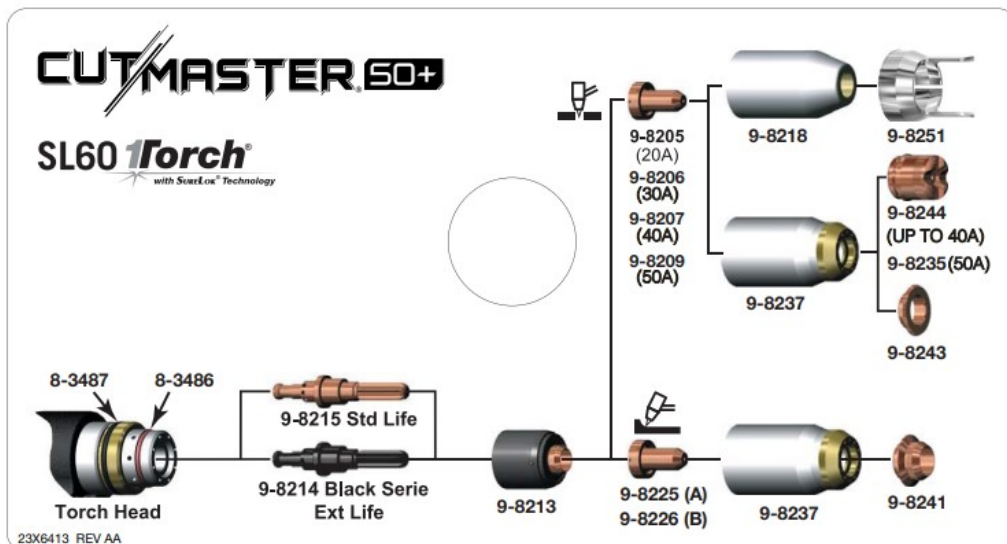


ABSTANDSSCHNEIDEN

Die bevorzugte Methode zum Schneiden von Metall. Bietet maximale Sicht und Zugänglichkeit. Schutzkappe für das „Abstands“-Schneiden (mit der Schneiddüse 3 bis 6 mm vom Werkstück). Durch Verwendung des Schutzkappengehäuses zusammen mit dem Deflektor wird die Lebensdauer der Verschleißteile erhöht und die Wärmereflexionsbeständigkeit verbessert. Diese Kombination bietet ähnliche Schneidergebnisse wie nur mit der Schutzkappe sowie ein erleichtertes Wechseln zum Fugenhobeln oder Schleppschnneiden mit Schutzkappe.



FUGENHOBELN Ein einfaches Verfahren zum Abtragen von Metall durch Anwinkeln des Brenners bis zu einem Anschnittwinkel von 35–45 Grad und unter Verwendung einer Fugenhobeldüse. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dies einen nur partiellen Einbrand in das Werkstück und somit den Metallabtrag von der Oberfläche. Dabei ist der Materialabtrag und das Profil der Fuge von der Stromstärke, Verfahrensgeschwindigkeit, dem Abstand, Anschnittwinkel und der Düsendgröße abhängig. Das Schutzkappengehäuse kann entweder mit der Fugenhobelschutzkappe oder dem Schutzdeflektor verwendet werden. Es kann auch nur die Schutzkappe verwendet werden.



Cutmaster® 50+

Teilmechanisierte Systeme

Für geradlinige Schneid- und Fugenhobel-Anwendungen, die mit einem einfachen Start-Stopp-Schalter gesteuert werden, bietet Ihnen das MechPak von ESAB alles, was Sie zur präzisen Einrichtung und Steuerung bei vielen teilmechanisierten Anwendungen benötigen. Das MechPak ist kompatibel mit allen Cutmaster Plasmaschneidgeräten, die über den praktischen ATC-Brenner-Schnellanschluss verfügen.

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
MechPak-Satz, 7,6 m	7-7725
MechPak-Satz, 15,2 m	7-7750



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

